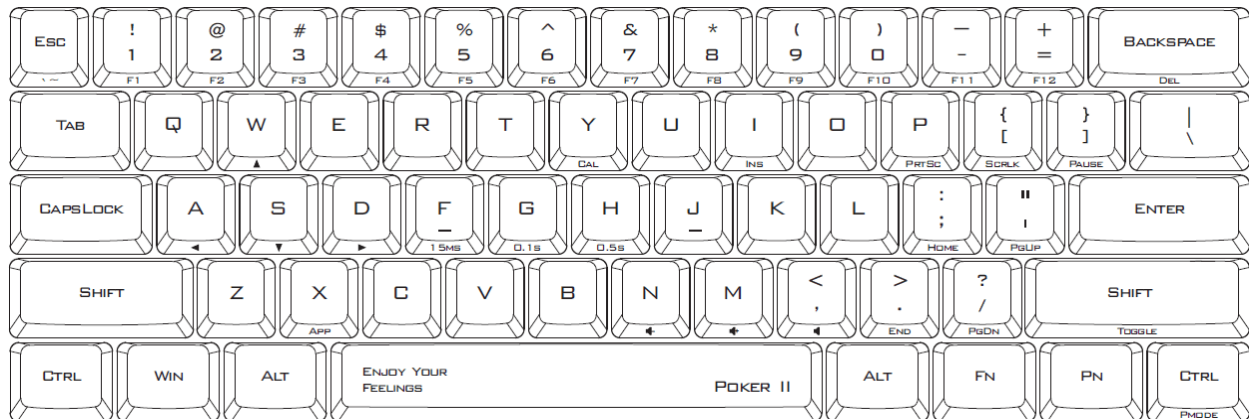


## 使用說明書



### 主要功能介紹:

1. 可攜帶式
2. 60%鍵盤 搭配 QWERTY 配置(61 Key)
3. Cherry MX 系列軸 (黑、青、茶、紅)
4. 雙層板 PCB
5. 鍵帽材質: ABS(噴漆鍍膜-LED 專用)、PBT
6. LED 背光功能 (LED 專用)
7. USB 介面

### 包裝內容物

1. 鍵盤 x 1
2. 使用手冊 x 1
3. USB 連接線 x 1

### 技術性資料

#### 鍵數:

US ASCII (61 keys) = US 配置

#### 尺寸:

約. 29.5 x 10.2 x 3.8cm (鍵盤)

#### 連接線:

約 1.5 米 (mini USB B type)

#### 按鍵使用壽命:

Cherry: >5000 萬次

#### 包裝:

20 鍵盤/1 紙箱

#### 介面:

USB (DC5V ----100mA)

#### 可用配置:

US      USA

## 編程說明

1. 按 PMode(FN + 右 CTRL) 進入編程模式 (空格右燈閃爍)
2. 按想要對其編程的鍵 (空格右燈長亮)
3. 鍵入編程內容然後按 PN (空格右燈再次閃爍)
4. 重複步驟 2 和步驟 3 可編程其他鍵
5. 按 PMode(FN + 右 CTRL) 退出編程模式 (空格右燈熄滅)

備註:

- 支持 FN 層編程，在選鍵狀態時可以對 FN 組合鍵(例如: FN + A)編程
- 在選鍵狀態(步驟 1)打開文書軟件(比如.txt 型本文檔)並按 PN + 任意鍵可自動分層顯示其編程內容
- 可以加延時，每按 15ms 鍵(FN + F) 一次延時 15ms，每按 0.1s 鍵(FN + G) 一次延時 0.1s，每按 0.5s 鍵(FN + H) 一次延時 0.5s, 連續多次延時只計一個按鍵但時間累加
- 每個鍵最多可以編程 14 個按鍵
- 在編程模式 15 秒內沒按任何按鍵會自動退出

## 編程使用

按 PN + 已編好程的鍵，或者

先按 Toggle(FN+右 SHIFT)讓空格左燈亮起，再直接按已編程好的鍵，此時若按 PN + 已編好程的鍵會輸出原來的鍵碼

## 編程示例

1. 把 A 編為 123: FN + 右 CTRL, A, 1, 2, 3, PN
2. 繼續把 FN + A 編為 456: FN + A, 4, 5, 6, PN
3. 繼續把 B 編為 CTRL+C: B, CTRL(不放手), 再按 C, 放開 CTRL 和 C, PN
4. 繼續把 C 編為在 WIN7 下調用 CMD.EXE: WIN, C, FN+G, M, FN+G, D, FN+H, ENTER, PN
5. 結束: FN + 右 CTRL
6. 使用已編程的 A 鍵: PN + A => 輸出 123
7. 使用已編程的 FN + A 鍵: PN + FN+ A => 輸出 456
8. 使用已編程的 C 鍵: PN + C => CMD.EXE 程序調用
9. 切換編程直接表達層: Toggle(FN + 右 SHIFT) => 右 FN 燈亮起
  - (1)使用已編程的 B 鍵: B => 輸出 CTRL + C 的碼 (註: 等如複製)
  - (2)使用已編程的 FN + A 鍵: FN+ A => 輸出 456(註: 不需要再按 PN 鍵)
  - (3)使用已編程的 C 鍵: C=>調用 CMD.EXE 程序
  - (4)如果要輸出 A 鍵(此時直接按 A 是輸出 123): PN + A => A

## 返回出廠設定

按住 FN + R, 三秒後 Toggle 燈開始閃爍，繼續按住 FN + R 直至空格左燈閃了 9 次便會回復出廠設定

FN 一般功能說明表					備註
FN	+	ESC	=	` ~	改變鍵值
		1		F1	
		2		F2	
		3		F3	
		4		F4	
		5		F5	
		6		F6	
		7		F7	
		8		F8	
		9		F9	
		0		F10	
		- _		F11	
		= +		F12	
		BACKSPACE		DEL	
		I		INS	
		P		PRINT SCREEN	
		[ {		SCROLL LOCK	
		] }		PAUSE	
		;;		HOME	
		' "		PAGE UP	
		X		APP	
		. >		END	
		/ ?		PAGE DOWN	

FN 多媒體鍵功能說明表					備註
FN	+	Y	=	計算機	改變鍵值
		N		音量減	
		M		音量增	
		, <		靜音	

FN LED 功能說明表 (只適用於背光版本)					備註
FN	+	V	=	全鍵 LED 亮 (除了左 WIN)	按壓第一次
				關閉 LED	按壓第二次
		C		降低 LED 亮度	總共有 7 級亮度, 背光狀態和亮度在掉電後會保存下來
		B		增加 LED 亮度	

FN 編程功能說明表					備註
FN	+	R	=	復位鍵碼	必須長按 12 秒
		右 SHIFT		切換至編程層	按壓第一次(右 FN 燈亮)
				切換回編程層	按壓第二次(右 FN 燈滅)
		右 CTRL		進入編程模式	按壓第一次(PN 燈閃)
				退出編程模式	按壓第二次(PN 燈滅)
		F		延時 15ms	只在編程模式下有效
		G		延時 0.1s	
		H		延時 0.5s	

FN 特殊功能說明表					備註
FN	+	Z	=	把 SHIFT 鍵變成按一下一直發碼,再按一下停止發碼	按壓第一次(左 WIN 燈亮)
				SHIFT 鍵回復正常	按壓第二次(左 WIN 燈滅)
		SPACE		W, A, S, D 變換為 ↑, ←, ↓, →	按壓第一次
				↑, ←, ↓, →變換為 W, A, S, D	按壓第二次

指撥開關說明表			
	ON	OFF	備註
開關 1	CAP = 左 WIN/左 FN CAP 燈 = 左 WIN 燈	CAP = CAP CAP 燈 = CAP 燈	預設值 = OFF
	左 WIN/左 FN = CAP 左 WIN 燈 = CAP 燈	左 WIN/左 FN = 左 FN 左 WIN 燈 = 左 WIN 燈	
開關 2	右 CTRL = `~	右 CTRL = 右 CTRL	預設值 = OFF
開關 3	左 WIN = 左 FN	左 WIN = 左 WIN	預設值 = OFF
開關 4	寫保護鍵盤, 按 FN+R 或嘗試編程按鍵都會導致 PN 燈快速閃爍一秒, 然後熄滅並返回非編程模式的正常狀態		預設值 = OFF